



Patent br.
202015000064159



- Super kompaktan
- Uklanja sve nečistoće
- Efikasan protiv korozije
- Produljuje vijek trajanja bojlera/kotla
- Osigurava učinkovitost postrojenja

PROIZVODNI ASORTIMAN

	Šifra	Dimenzija	Priključak na sistem	Priključak na boiler/kotao
	3070.05.00	G 3/4"	M UNI-EN-ISO 228 (kuglasti ventil)	F UNI-EN-ISO 228 (okretna spojnica)

PROIZVODNI PROGRAM – DODATNI PRIPOR

	Šifra	Opis	Dimenzija	Priključak na kotlu
	3174.05.00	Ravni spojni holender za spajanje filter / kotao	G 3/4"	F UNI-EN-ISO 228 (okretna spojnica)
	3174.05.10	Zakrivljeni spojni holender za spajanje filter / kotao.	G 3/4"	F UNI-EN-ISO 228 (okretna spojnica)
	3174.05.30	Rastezljiva fleksibilna spojnica za spajanje filtra	G 3/4"	M UNI-EN-ISO 228
	3174.05.20	Kuglasti ventil s holender maticom	G 3/4"	M UNI-EN-ISO 228

OPIS

MG1 je optimalno rješenje problema koji nastaju zbog onečišćenja česticama, osobito hrđe i pijeska, koji nastaju zbog korozije i kamenca tijekom normalnog rada postrojenja.

PRINCIP RADA: Učinkovitim i stalnom aktivnošću, magnetski filter prikuplja nečistoće iz sistema, te se tako sprječava njihovo kruženje unutar istoga. Na taj način se štiti od trošenja i oštećenja ostalih dijelova sistema, posebno ventilatora i izmjenjivača topine. **MG1** vrši kontinuiranu zaštitu kotla.

UPOTREBA: Preporučeno je instalirati **MG1** na povratnom krugu, na ulaz kotla, kako bi ga zaštitili od nečistoća prisutnih u sustavu, posebice u fazi pokretanja sistema.

Zahvaljujući svojim kompaktnim dimenzijama, može se koristiti ispod kotla, u kućnim instalacijama, gdje je prostor za ugradnju ograničen, te gdje klasični separatori nečistoća ne mogu biti ugrađeni zbog pomanjkanja prostora za ugradnju.

STUPANJ FILTRACIJE: **MG1** uklanja magnetske i nemagnetske čestice koje mogu uzrokovati oštećenja na instalaciji tijekom prvog dana rada. Kontinuirani prolaz tekućine kroz filter za vrijeme redovitog rada sustava postepeno dovodi do potpunog uklanjanja nečistoća.

UPOZORENJE: Ovaj filter sadrži snažan magnet i jaka magnetska polja prisutna u filteru. Preporuča se da osobe sa ugrađenim pacemakerom budu na sigurnoj udaljenosti za vrijeme rada i/ili održavanja filtera. Obratite pozornost na korištenje elektroničke opreme u blizini magneta, kako ne bi utjecali na rad istoga.

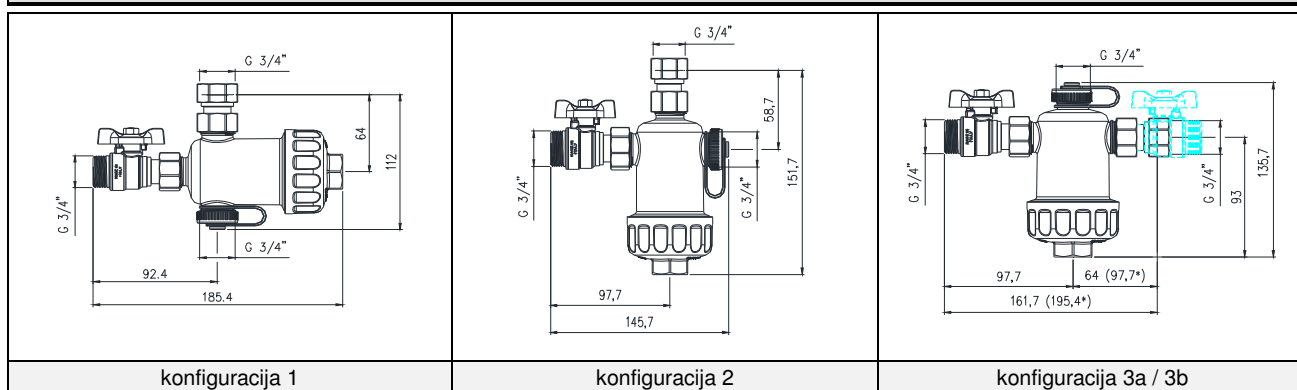
KONSTRUKCIJSKE KARAKTERISTIKE

- Tijelo nosača filtera: Poliamid PA66 + 30% FV
 - Čep nosača magneta: Poliamid PA66 + 30% FV
 - Uložak filtera: AISI 304
 - Hidraulična brtva: EPDM PEROX
 - Magnet: Neodim REN35 B = 11.000 Gauss
- $B(T_{max}) / B(T_{amb})^* < 1\%$ ($T_{max} = 130\text{ }^{\circ}\text{C}$, $T_{amb} = 21\text{ }^{\circ}\text{C}$)
 Prema normama IEC 60404-5 & ASTM A977
- Tijelo kuglastog ventila: mesing
 - Okretna spojnica: mesing

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

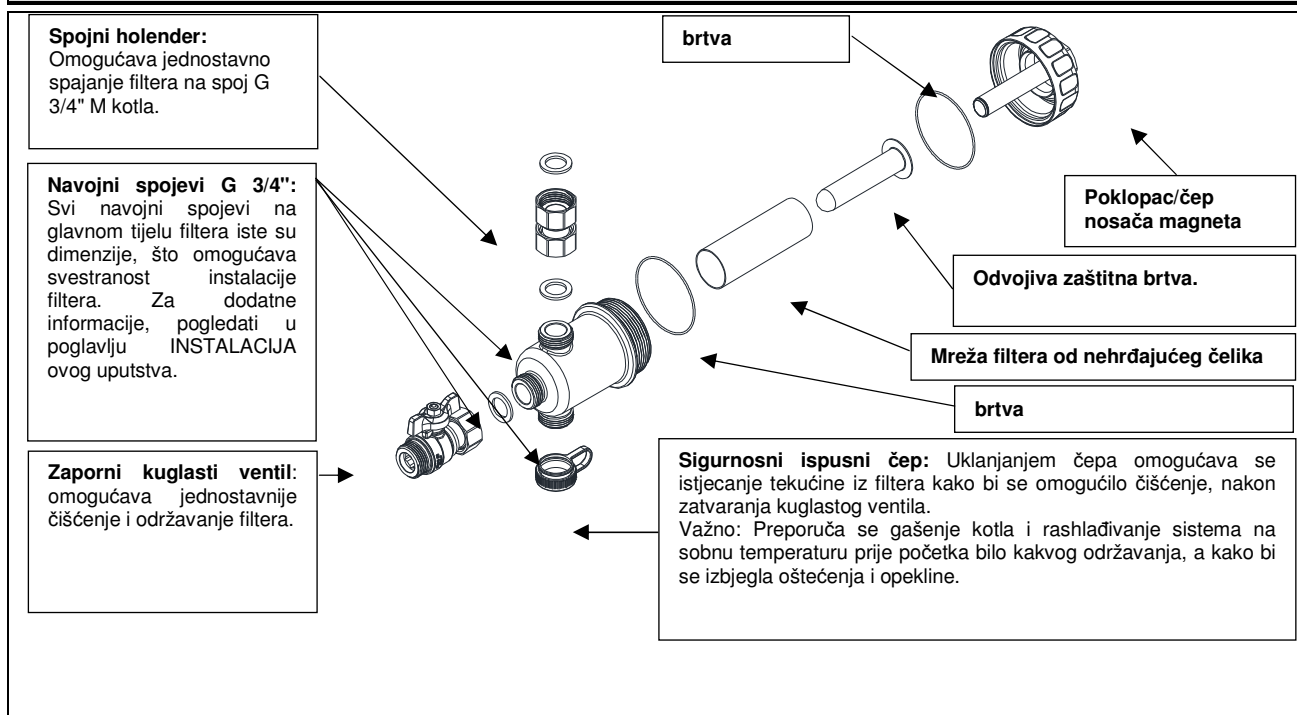
- Kompatibilna tekućina: voda, voda + glikol
- Max radni pritisak: 3 Bar
- Radna temperatura: 0÷90 °C
- Stupanj filtracije: 800 µm
- Inducirana buka (prema EN13443 e UNI 3822)
 Inducirana buka **MG1** je **0 dB(A)**.
 Kako je specificirano prema normi EN 13443, **MG1** spada u **I grupu**, proizvoda sa stupnjem buke < 20 dB(A).

DIMENZIJE



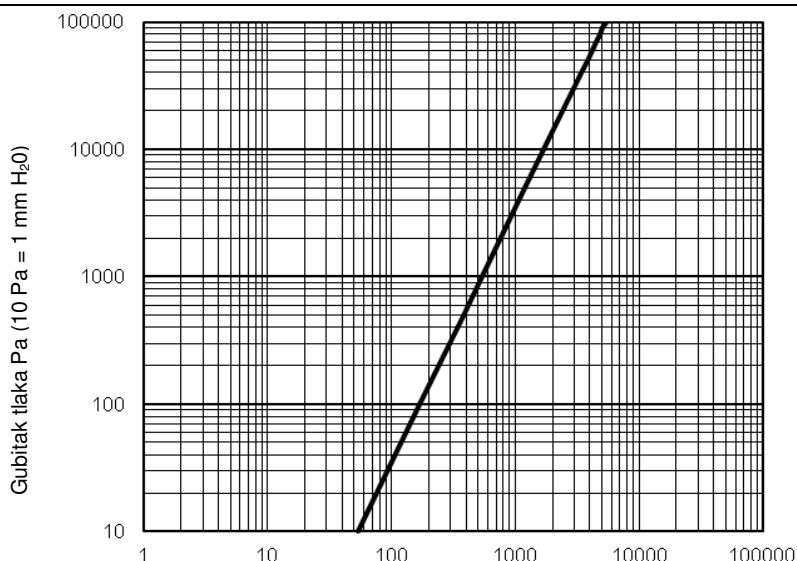
* sa instaliranim kuglastim ventilom š. 3174.05.20

OPIS KOMPONENTI



FLUIDODINAMIČNE KARAKTERISTIKE

Dijagram gubitka tlaka



mjera	Kv kutni (standard) [m ³ /h]	Kv ravni [m ³ /h]
G 3/4"	5,49	5,37

Q= protok l/h

PRINCIP RADA

Obavezan tok tekućinu provodi kroz sito spremnika i u komoru za filtriranje.

U komori za filtriranje istovremenim djelovanjem:

- magneta
- filtera
- smjera tekućine zbog specifične unutarnje geometrije

voda se filtrira i pročišćava od mulja i čestica.

Komora za filtriranje ima veći promjer cijevi, te se tako usporava brzina prolaza tekućine, a samim time i brzina gibanja čestica nečistoće. Na taj način magnetsko poje može djelovati na čestice, dok se one nalaze u komori za filtriranje.

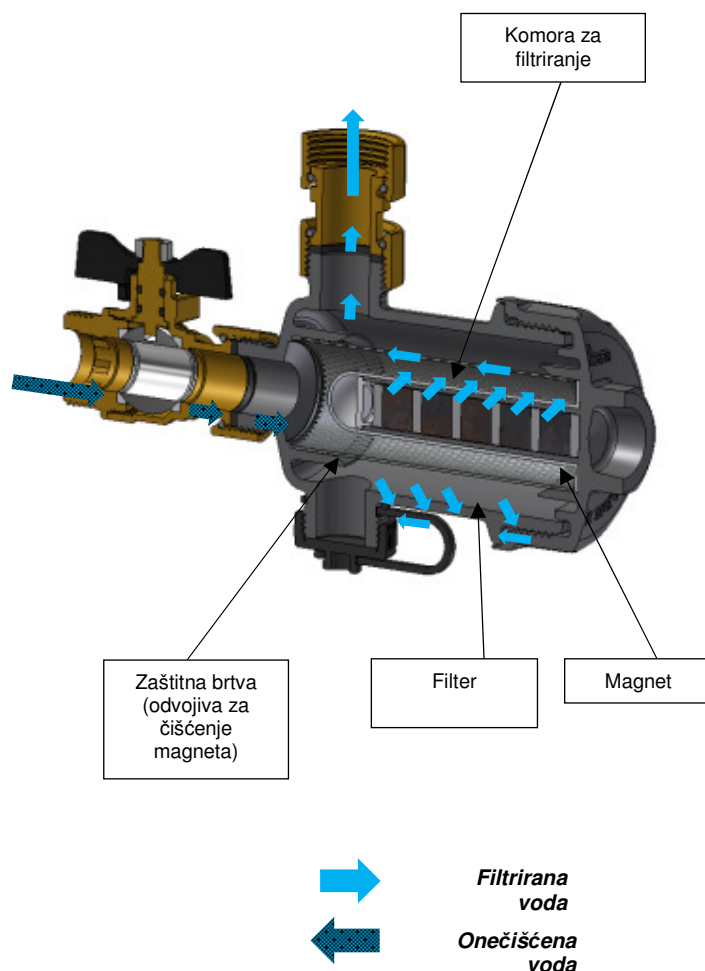
Veće čestice udaraju u mrežicu filterskog uloška, te se tako dodatno usporava njihovo kretanje.

Magnet, smješten unutar cilindra smještenog u središtu komore za filtriranje, privlači sve nečistoće sa magnetskim svojstvima.

Kod instalacije filtera sa tijelom okrenutim prema dolje, teže čestice padaju na dno pod utjecajem gravitacije.

Na taj način sva magnetska onečišćenja (ostaci željeza) i nemagnetska onečišćenja (alge, blato, pijesak itd.) zadržavaju se u filter komori.

Uložak od nehrđajućeg čelika projektiran je na način da ne pruža otpor prolazu tekućine (mali gubitak protoka), te olakšava kretanje tekućine kako bi teže čestice pale na dno.

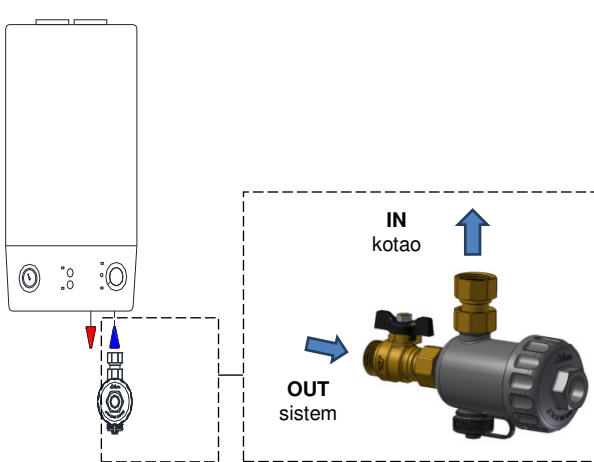


INSTALACIJA

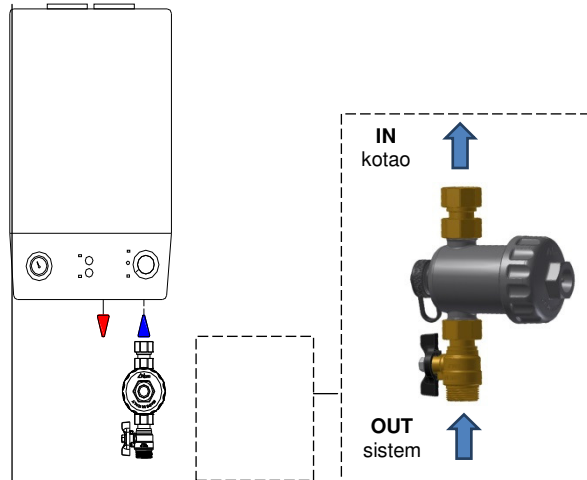
Preporučeno je instalirati *MG1* na povratnom krugu, na ulaz kotla, kako bi ga zaštili od nečistoća prisutnih u sustavu, posebice u fazi pokretanja sistema.

MG1 projektiran je na način da može biti montiran s tijelom filtera/magneta okrenutim horizontalno ili vertikalno.

U slučaju limitiranog prostora (npr. ugradbeni kuhinjski bojleri), *MG1* mora biti instaliran s tijelom filtera/magneta **okrenutim vodoravno**.

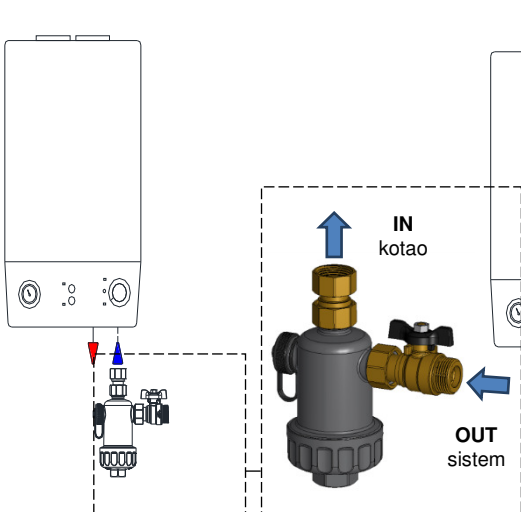


Shema 1*:
MG1 montiran sa tijelom filtera/magneta **okrenutim vodoravno**.

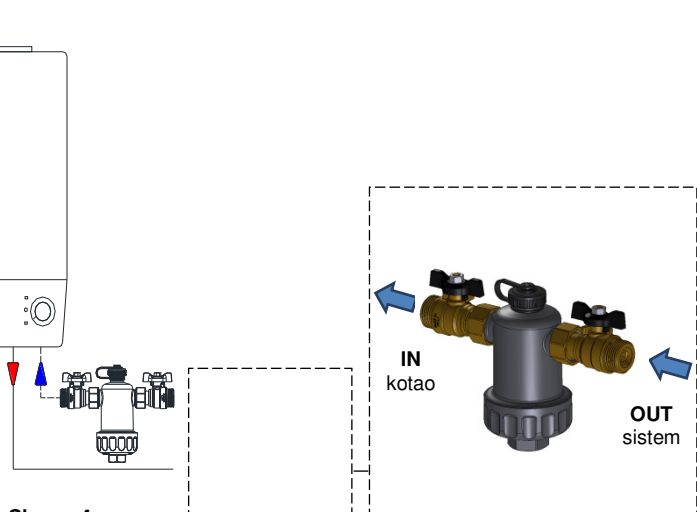


Shema 2:
MG1 montiran sa tijelom filtera/magneta **okrenutim vodoravno sa priključcima u liniji**.

U slučaju da ima dovoljno prostora za instalaciju, moguće je pozicionirati *MG1* sa tijelom filtera/magneta **okrenutim prema dolje**.



Shema 3:
MG1 montiran sa tijelom filtera/magneta **okrenutim prema dolje**.

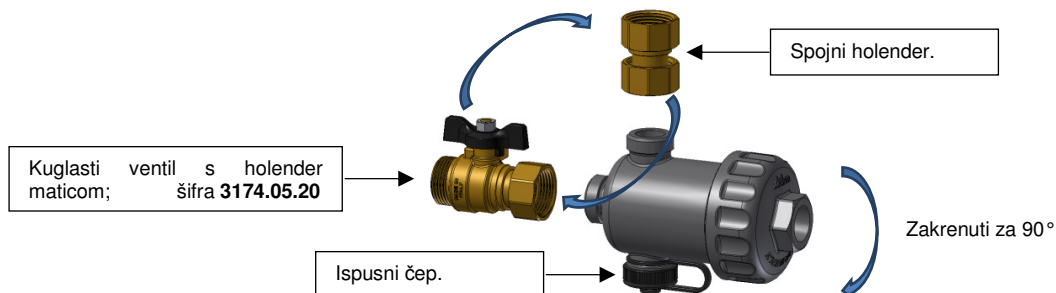


Shema 4:
MG1 montiran sa tijelom filtera/magneta **okrenutim prema dolje sa priključcima u liniji**.

U ovom slučaju preporuča se predvidjeti na oba spoja kuglasti zaporni ventil (dodatni kuglasti ventil dostupan na zahtjev, šifra **3174.05.20**)

Kako bi se omogućila takva instalacija, dovoljno je zamijeniti spojni holender (spoja na kotao) s kuglastim ventilom (u specifičnom slučaju kao kod "Sheme 2" i "Sheme 4" valja zamijeniti i ispusni čep) i zakrenuti za 90°.

Navedeno je moguće jer su svi spojevi na tijelu istog navoja G 3/4".



* kod **Sheme 1**, osim magnetskog filtriranja, *MG1* pruža i visoku sposobnost filtracije nemagnetskih čestica.

ODRŽAVANJE

ČIŠĆENJE FILTERA:

Periodičko čišćenje je moguće odvijanjem donjeg ispusnog čepa ili čepa za zatvaranje nosača magneta.

Prije čišćenja *MG1*, provjeriti da li je radna okolina sigurna.

Prije početka bilo kakvog održavanja, proizvođač preporuča da se kotao isključi i da se sistem ohladi na sobnu temperaturu, kako bi se izbjegla oštećenja i opeklina.

Zatvoriti kuglasti/e ventile.

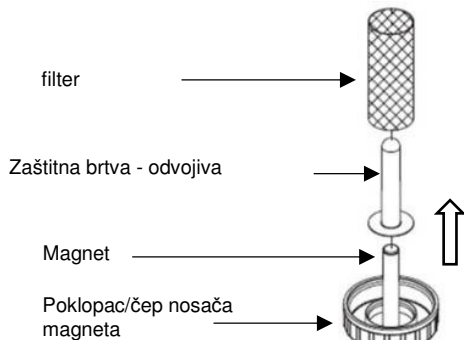
Pažljivo odvijte donji čep. Voda će postepeno početi istjecati (sl.1 / sl.2).

U slučaju vertikalne ugradnje filtera (sl. 3 i sl. 4), treba odviti čep nosača magneta pomoću ključa 29mm. Osigurati da se voda skuplja u posudu odgovarajuće veličine.

Nakon što voda prestane istjecati, ukloniti poklopac / čep držača magneta.

Uklonite zaštitnu brtvu magneta od filtera, kako biste uklonili magnetne čestice.

Operite vodom i dobro isperite pod tekućom vodom kako bi se potpuno uklonile nečistoće.



Provjerite da li je brtva prstena (O-ring) oštećena. U slučaju oštećenja, zamijenite je. Sastavite obrnutim redoslijedom.

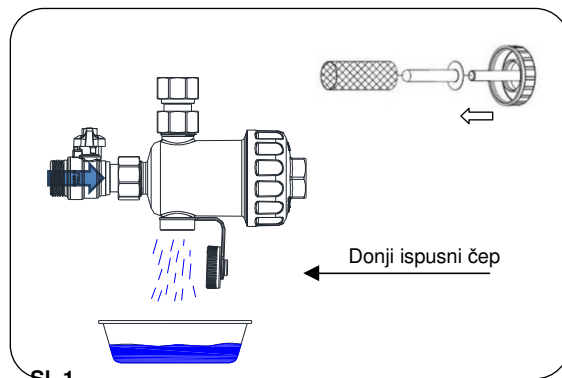
Kako bi se osigurao savršen hidraulički protok, te kako bi se spriječilo oštećenje komponenti kod sastavljanja filtera, poštujujte slijedeće upute:

- poklopac/čep nosača magneta: okreni moment **10±12 Nm**
- donji ispusni čep: okretni moment **6±7 Nm**

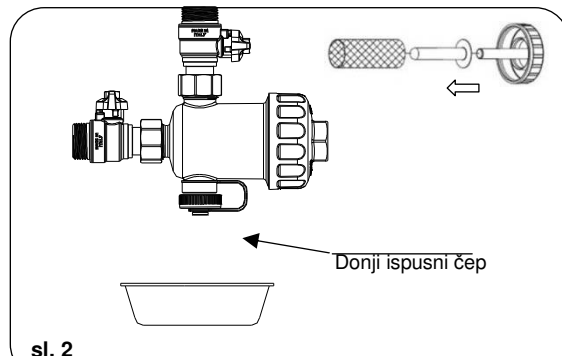
Prije ponovnog stavljanja sistema u funkciju provjerite da spojevi ne propuštaju vodu.

Kod instalacije prikazane na slikama 2 i 3, zatvaranjem oba kuglasta ventila i ispuštanjem pritiska iz filtera kroz odvodni čep, moguće je u potpunosti ukloniti filter kako bi se olakšalo čišćenje i održavanje.

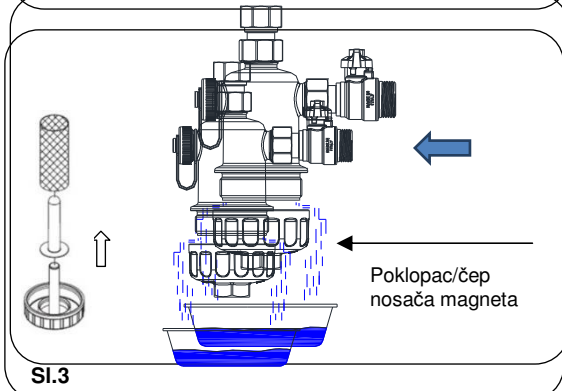
Bitno je provesti čišćenje barem jednom godišnje. Kod prve montaže, prvo čišćenje treba obaviti nakon mjesec dana.



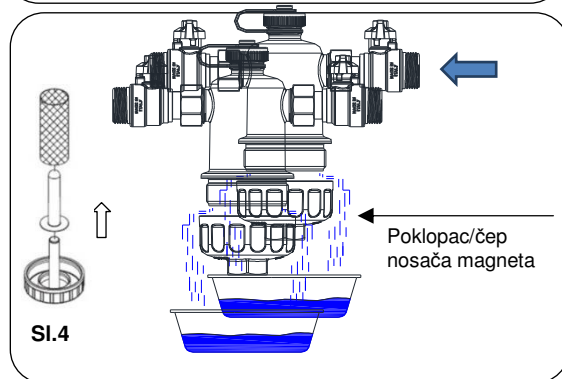
Sl. 1



sl. 2



Sl.3



Sl.4

SPECIFIKACIJA

SERIJA 3070

Magnetski filter – separator prljavštine model *MG1*. Navoj 3/4" M x 3/4" F. Tijelo iz polimera. Uložak filtera iz čelika AISI 304. Izdržljivost EPDM PEROX. Kuglasti ventil iz mesinga. Spojni molende iz mesinga. Navoji MŽ UNI-EN-ISO 228.

Radni tlak max 3 Bara. Radna temperatura 0÷90 °C. Neodimijski magnet B = 11.000 gauss. $B(T \text{ max}) / B(T \text{ amb})^* < 1\%$ u kojoj * $T \text{ max} = 130 \text{ °C} - T \text{ amb} = 21 \text{ °C}$. Kompaktna veličina; uklanja sve nečistoće; izvrsne hidraulične karakteristike; produžuje životni vijek kotla; štiti od korozije; osigurava učinkovitost sustava; zaporni ventili punog prolaza; višestrana instalacija.



RBM zadržava prvo poboljšanja i izmjena opisanih proizvoda i njihovih tehničkih karakteristika u bilo koje vrijeme i bez prethodne najave. Uvijek provjerite upute priložene uz isporučene dijelove. Za eventualne probleme i nedoumice, kontaktirati tehnički odjel.



RBM Spa
Via S. Giuseppe, 1
25075 Nave (Brescia) Italy
Tel. 030-2537211 Fax 030-2531798
E-mail: info@rbm.eu - www.rbm.eu